

DESCRIZIONI TECNICHE

TAVOLI E TAVOLI CAFFÈ

SUITE

Struttura: in tubolare di acciaio decapato prodotto secondo la norma EN10305-5/5, mm 25x25x1.5 - mm 30x20x1,5 - mm 15x30x1,5. Verniciato con polveri elettrostatiche di resine epossipoliestere.

Top: in legno in particelle di legno Classe E1 di contenuto Formaldeide, nobilitato melaminico spessore 18 mm e bordato perimetralmente con bordo ABS sp. 2 mm in tinta con la superficie.

SNAP

Struttura: in tubolare di acciaio decapato prodotto secondo la norma EN10305-5/5, mm 50x25x1.5 - mm 50x20x1,5. Verniciato con polveri elettrostatiche di resine epossipoliestere.

Top: in legno in particelle di legno Classe E1 di contenuto Formaldeide, nobilitato melaminico spessore 18 mm e bordato perimetralmente con bordo ABS sp. 2 mm in tinta con la superficie.

ICS

Struttura: in lamiera di acciaio decapato spessore 30/10 presso-piegata di prima scelta tipo DC01 UNI EN 10130, verniciata con polveri elettrostatiche di resine epossipoliestere.

Piano in vetro trasparente con fascia perimetrale in tinta con la struttura, spessore mm 6, con bordo lavorato a filo lucido.

LAY

Struttura: in tubolare metallico di diametro mm 22 curvato, di prima scelta tipo DD11 UNI EN 10305, verniciata con polveri elettrostatiche di resine epossipoliestere.

Piano in vetro trasparente tipo float temperato spessore mm 6 con bordo lavorato a filo lucido.

KYOTO

Realizzato in lamiera di acciaio decapato spessore 30/10 presso-piegata e saldata di prima scelta tipo DC01 UNI EN 10130, verniciata con polveri elettrostatiche di resine epossipoliestere.